



Система X88

Система PinnacleFRAMER X88 (калибр 8, 4 мм листового металла) - полностью автоматизированная система производства профиля С разных размеров для каркасов стен большого калибра, С-образные балки для пола и ферм с большими пролетами для строительства домов и коммерческих объектов от 102 мм до 356 мм. Система оснащена полностью автоматическим переключателем перфоратора с 8 вариантами размера профиля, полностью автоматической регулировкой С-web размера, автоматической регулировкой высоты фланца, автоматической регулировкой калибра катушки:

- Основное применение для массивных и среднего уровня жилых конструкций от 1 до 12 этажей, больших коммерческих конструкций, больших гражданских конструкций, толстолистовых сборочных модульных конструкций, ферм крупных пролетов и складских конструкций.
- Запатентованная профилегибочная технология, система производства с высокопропускной способностью 20 комплектов инструментов для создания полной системы стального каркаса.
- Запатентованная система конструирования и производства PinnacleTRUSS, инновационная B2B ферма и каркас общей складской конструкции, включающая все соединительные детали с использованием профиля С только одного размера для приложений коммерческих и производственных конструкций с большими пролетами.

Система PinnacleFRAMER X88 интегрируется с данными программы расчета конструкций PinnacleCAD, программы моделирования и разработки PinnacleCAD 3D, программы производства и контроля аппарата PinnacleCAD для полной интеграции и полностью автоматизированного процесса от производства до строительства. Данная каркасная система создает, проектирует и производит каркасы стен, фермы пола и крыши в соответствии с основными международными стандартами строительства каркасов легкой стали: американскими, британским, европейскими, канадским и австралийским. Данная полностью интегрированная от-проекта-до-производства система, оснащенная запатентованной профилегибочной технологией

Pinnacle и запатентованной системой применения PinnacleTRUSS, отличается высокой производительностью, высоким качеством и 100% точностью выпуска. Это самая инновационная и конкурентоспособная полностью автоматизированная многопрофильная система производства, которая является лучшей в своей категории в данной области!

Система X88 - полностью автоматизированная система производства, которая отличается следующими инновационными функциями:

- Полностью автоматизированный переключатель с различными размерами профиля от 102 мм (4") до 350 мм (14"), переключатель с размером фланца от 51 мм (2") до 102 мм (4")
- Полностью автоматизированный переключатель, подходящий под любые инструменты перфорации
- Предварительные установки для профилей 8 размеров: 102 мм (4"), 127 мм (5"), 140 мм (5-1/2"), 152 мм (6"), 203 мм (8"), 254 мм (10"), 305 мм (12"), 356 мм (14")
- Возможная толщина катушки от 14 калибра (2 мм) до 8 калибра (4 мм), настоящий 8 калибр!
- Высокая скорость и точность системы сервопривода, скорость линии до 2100 м/ч!
- Новейшая гидравлическая сервосистема, сохранение энергии, полностью экологичная технология
- Автокалибровка: диапазон калибра автоматически регулируется при изменении толщины катушки
- Двойной датчик: передний и задний, чтобы свести к минимуму потери материала при переключении катушки
- Самые высокоскоростные инструменты для непрерывной перфорации в мире:
 - 1) перфоратор PinnacleTRUSS (для запатентованного приложения B2B фермы)
 - 2) перфоратор на сервоприводе для создания отверстий фиксированного размера на фермах
 - 3) перфоратор на сервоприводе для создания отверстий под болт для фланца
 - 4) перфоратор под веб-анкерный болт
 - 5) перфоратор для сервисных отверстий овальной формы 34мм x 69 мм
 - 6) перфоратор для больших сервисных отверстий 120мм x 140 мм
 - 7) перфоратор под 4 отверстия в балках для пола с веб-

прокладкой

- 8) перфоратор под левый и правый губообразный паз
- 9) перфоратор под веб-паз
- 10) перфоратор для обрезки конца фермы
- 11) перфоратор для отверстий под углубление фланца
- 12) перфоратор для слота под углубление фланца
- 13) вырез отгиба
- 14) перфоратор для конца обжима

- Струйная печать для индивидуальной маркировки всех произведенных деталей в соответствии с их номером
- Автоматический обжим инструментов для того, чтобы профили идеально подошли друг другу в С+С каркасе
- Автоматическая подача катушки и выравнивание блока
- Система подачи катушки 5000 кг (10 000 футов) с инфракрасным контролем и различными скоростями
- Автоматическая система приема и укладки для максимальной эффективности приема профилей

Основное применение системы X88 в строительстве:

- Невысокие жилые конструкции с большими пролетами
- Жилые конструкции средней высоты до 12 этажей
- Гражданские здания, школы, больницы
- Студенческие и рабочие общежития до 12 этажей
- Колонные и балочные строительные конструкции офисного назначения (открытого типа) до 6 этажей
- Производство ферм для пола и потолка с большими пролетами
- Портативные здания и коттеджи большого калибра
- Балочная система полов большого калибра для жилых помещений
- В2В потолочные фермы с большими пролетами
- Колонные и балочные складские помещения
- Модульные строительные конструкции
- Коммерческие и производственные помещения



СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМЫ X88

Модель	Производственная система PinnacleFRAMER X88, крупнолистовое проектирование и производство многопрофильное, с автоматическим переключением размеров (время переключения между размерами - менее 30 минут , включая веб-размер и инструменты перфорации)
Программное обеспечение	<ul style="list-style-type: none"> - PinnacleCAD Проектирование и расчет - PinnacleCAD 3D моделирование и детализация - PinnacleCAD контроль автомата и производства
Каркас штифта и колеи Каркас фермы	<p>C+C или C+U</p> <p>C+C In-line и B2B back to back (запатентовано Pinnacle)</p>
Количество профилей	Любое количество профилей web-размера от 100 мм (4") до 350 мм (14")

Размеры профилей, оснащенных всеми инструментами	102x51x15 мм (4"x2") 127x51x15 мм (5"x2") 140x51x15 мм (5.5"x2") 152x51x15 мм(6"x2") 203x76x15 мм (8"x3") 254x76x15 мм (10"x3") 305x102x15 мм (12"x4") 356x102x15 мм (14"x4")
Толщина материала	14 - 8 калибр (2 мм- 4 мм)
Профилирование	15 станций, автокалибровка
Инструменты перфорации каркаса и фермы	<ul style="list-style-type: none"> - перфоратор PinnacleTRUSS - перфоратор на сервоприводе для создания отверстий фиксированного размера на фермах - перфоратор на сервоприводе для создания отверстий под болт для фланца - перфоратор под веб-анкерный болт - перфоратор для симметричных отверстий под веб-анкерные болты - перфоратор для сервисных отверстий - перфоратор для больших сервисных отверстий 120мм x 140 мм - перфоратор под балки для пола с веб-прокладкой - перфоратор под левый и правый губообразный паз - вырез отгиба - перфоратор для конца обжима - автоматический обжим - и 6 других возможных настроек перфоратора
Стандартная скорость производства (выпуск)	Каркас стен: 200 - 300 м/ч Фермы пола и потолка: 200-300 м/ч Балки пола: 600 м/ч
Максимальная скорость линии	до 2100 м/ч
Основная система привода	Высокоскоростная система на сервоприводе
Главная гидравлическая система	Высокоскоростная система, работающая в любом температурном

	режиме на высокой мощности
Длина/ Ширина / Высота аппарата	12 000 мм x 1200 мм x 1700 мм
Вес (приблизительный)	25 000 кг (50 000 фунтов)
Напряжение электросети/ Потребляемая мощность	380 В/ 100 кВА
Принтер	Встроенный струйный принтер для печати серийных номеров и маркировки
Система приема профилей	Автоматическая система приема и укладки профилей, интегрированная с порядком и скоростью профилирования
Механический разматыватель с ИК-портом	Система смены катушек с ИК-портом контроля, различными скоростями на 5000 кг (10 000 фунтов)