

X1 Framing System

Система строительства каркасов PinnacleLGS X1 разработана для профессиональных производителей ЛСТК. Эта система используется для производства каркасов любого типа жилых домов от 1 до 4 этажей. Оснащенная СЕРВО МОТОРОМ и ГИДРАВЛИЧЕСКИМ АККУМУЛЯТОРОМ последнего поколения, система, объединяющая в себе процессы проектирования и производства, обеспечивает высокую производительность, отличное качество и 100% точность в производстве профиля.

Система каркасов PinnacleLGS X1 разработана для производства каркасов и ферм в соответствии с международными, американскими, английскими и европейскими строительными нормами. Профилеггибочный станок рассчитан на производство профилей одного из следующих размеров: 63 мм, 75 мм, 89 мм, 140 мм, С-образный профиль толщиной от 0,55 мм до 1,5 мм. Каждое выпускаемое изделие точно формируется, пробиваются технологические отверстия и отверстия для сборки, обрезается и маркируется, после чего профиль полностью готов к сборке.

Система каркасов PinnacleLGS X1 объединяет интеллект программного обеспечения PinnacleCAD, программы PinnacleCAD для производства и PinnacleFRAMER для аппаратного обеспечения оборудования, что позволяет добиться полностью автоматизированного процесса от проектирования до производства при строительстве здания.





- Жилые дома различного уровня от 1 до 4 этажей.
- Жилые дома и вахтовые поселки для работников компаний от 1 до 4 этажей
- Производство ферм
- Модульные сборно-разборные здания и сооружения
- Коммерческое и промышленное строительство

Система PinnacleFRAMER X1 - Спецификация

ПОКАЗАТЕЛИ СИСТЕМЫ

Длина профиля и точность пробивки отверстий	100% точность при сборке стен и ферм.
Отверстие под винт	Для быстрой, простой и точной сборки
Углубление с крепежным отверстием	Обеспечивает гладкую поверхность
Технологические отверстия	Для прокладки электрических коммуникаций, водопроводных и прочих труб.
Индексное отверстие	Для шурупов
Вырез в полотне	Стойчный профиль проходит насквозь горизонтально
Вырезанные кромки	Для легкого соединения стоечных профилей с направляющими
Вырез отгиба	Для 100% точной вставки профиля с обжимом на конце
Обжим конца профиля	Для точного соединения стоечных профилей
Обрез углов конца профиля	Для точного и быстрого крепления стоек фермы и усиления дополнительными связями
Маркировка каждой детали	Быстрая, простая и точная сборка
Окончательная обрезка	Точность в нарезке

ПРОФИЛИ

Стандартный / С-образный профиль	
П-образный профиль	
Количество профилей	1 С 1 П
Ширина профиля. Один размер (неперенастраиваемый).	X1-63 (63мм) или X1-75 (75мм) или X1-89 (89мм), или X1-140 (140мм)
Фланец	38мм для X1-63, 32мм для X1-75, 41мм для X1-89 и X1-140

Кромка	11мм
--------	------

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОФИЛЕГИБОЧНОГО СТАНКА

Модель	PinnacleFRAMER X1
Страна производитель	Производство США, сборка в Тайване
Комплексное программное обеспечение для проектирования	PinnacleCAD (3D моделирование, детализация, расчеты конструкции)
Толщина стали	0,55мм – 1,5мм
Настройка толщины профиля	Полуавтоматическая с метрической шкалой
Профилирующие роликовые блоки	Девять
Штампы для каркаса и фермы	Одинадцать
Средняя скорость профилирования (Выпуск) В зависимости от дизайна проекта.	Стены– 900м/ч Стеновые фермы – 300м/ч
Скорость линии при выпуске С или П-образного профиля	До 2000м/ч
Длина	2840мм
Ширина	756мм
Высота	1572мм
Масса нетто (примерная)	2500 кг
Напряжение эл.сети / Потребляемая мощность	380В / 30кВА
Принтер	Встроенный струйный принтер
Управление	Компьютерное управление на базе Windows
Размотчик рулона	3000 кг – с эл.приводом