

Система каркасов X5

Система строительства каркасов PinnacleLGS X5 разработана для среднего уровня заводов производителей ЛСТК. Система позволяет производить 5 + 5 С- и П-образных профилей размером от 75 мм до 250 мм. Эта система используется для производства каркасов жилых домов от 1 до 8 этажей. Благодаря высокой скорости операций, надежности, простоте в обслуживании и работе, эта система, объединяющая в себе процессы проектирования и производства, обеспечивает высокую производительность, отличное качество и точность в производстве профиля. Система каркасов PinnacleLGS X5 разработана для производства каркасов и ферм в соответствии с международными, американскими, английскими и европейскими строительными нормами. Профилегибочный станок рассчитан на производство профилей любых размеров в диапазоне от 75 мм до 250 мм. При заказе оборудования предоставляется 5 размеров профилей, с возможностью дополнительно заказать любой размер профиля. Стандартные размеры профиля в комплектации: 75 мм, 89 мм, 140 мм, 200 мм, 250 мм. Станок X5 может обрабатывать сталь толщиной от 0,7 до 2,0 мм. Возможна сборка панелей каркаса как по схеме С+С профиль, так и по схеме С+П профиль. Каждое выпускаемое изделие точно формируется, пробиваются технологические отверстия и отверстия для сборки, обрезается и маркируется, после чего профиль полностью готов к сборке. Эта система идеально подходит для строительства жилых домов высотой до 8 этажей.

Система каркасов PinnacleLGS X5 объединяет интеллект программного обеспечения PinnacleCAD, программы PinnacleCAD для производства и PinnacleFRAMER для аппаратного обеспечения оборудования, что позволяет добиться полностью автоматизированного процесса от проектирования до производства при строительстве здания.



- Отели и роскошные многоквартирные дома от 1 до 8 этажей.
- Доступные жилые дома от 1 до 8 этажей
- Жилые дома и вахтовые поселки для работников компаний от 1 до 8 этажей
- Производство ферм
- Модульные сборно-разборные здания и сооружения


- Коммерческое и промышленное строительство

Система PinnacleFRAMER X5 – Спецификация:

ПОКАЗАТЕЛИ СИСТЕМЫ

Длина профиля и точность пробивки	100% Точность при сборке ферм и каркасов.
Натяжной ролик	Для точной пробивки отверстий при прекращении размотки рулона
Отверстие под винт	Для быстрой, простой и точной сборки
Углубление с крепежным отверстием	Для гладкой поверхности
Сервисное отверстие	Для электропроводов
Крупное сервисное отверстие	Для труб – балка перекрытия
Индексное отверстие	Для шурупов
Вырез в полотне	Стойечный профиль проходит сквозь горизонтально
Вырез кромки	Для простоты крепления стоечных профилей / сборная двутавровая балка для перекрытий и стропильной части
Отверстие в полотне для креплений	Для точной фиксации к полу
Отверстие в фланце для креплений	Для легкого соединения
Вырез отгиба	Для 100% точной вставки профиля с обжимом на конце
Обжим конца профиля	Для точной фиксации направляющих профилей
Обрез углов конца профиля	Для точного и быстрого крепления стоек фермы и усиления дополнительными связями
Маркировка / присвоение номера каждой детали	Для быстрой, простой и точной сборки
Предварительная обрезка	Обрез по длине – никаких отходов
Окончательная обрезка	Точность в нарезке

ПРОФИЛИ

Стандартный / Vohable C Профиль	
U Профиль	
Количество комплектов инструментов (размеры профиля)	5 комплектов (75мм, 89мм, 140мм, 200мм, 250мм) Любой размер может быть заказан дополнительно.
Ширина профиля (Автоматическая регулировка)	Любые размера C и П-образного профиля в диапазоне от 75мм до 250мм
Фланец	50мм

Кромка	15мм
--------	------

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОФИЛЕГБОЧНОГО СТАНКА

Модель	PinnacleFRAMER X5
Страна производитель	Производство США, сборка в Тайване
Возможности программного обеспечения для проектирования	PinnacleCAD (3D моделирование, детализация, расчеты конструкции)
Толщина стали	0,7мм – 2,0мм
Настройка толщины профиля	Полуавтоматическая с метрической шкалой
Профилирующие роликовые блоки	Двенадцать
Штампы для фермы и каркаса	Шестнадцать
Средняя скорость профилирования (Выпуск) В зависимости от дизайна проекта.	450-900м/ч
Скорость линии при выпуске С или П-образного профиля	До 3000м/ч
Длина	9080мм
Ширина	1440мм
Высота	1660мм
Масса нетто (примерная)	9000 кг
Напряжение эл.сети / Потребляемая мощность	380В / 50кВА
Мощность основного двигателя	15 л/с
Гидравлическая мощность	10 л/с
Принтер	Встроенный струйный принтер
Управление	Компьютерное управление на базе Windows
Размотчик рулона	3000 кг

